

CoroCut® QD

Ny rund geometri til profildrejning

Til langt udhæng i smalle spor

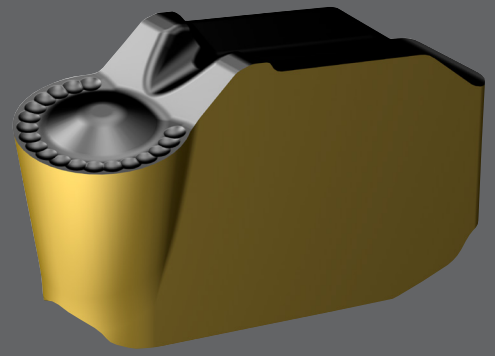
CoroCut® QD til sikker afstikning og stikning af dybe spor fås nu med den velkendte -RM geometri.

Denne runde geometri gør det muligt at foretage profildrejning med langt udhæng i smalle spor samt ikke-lineær drejning og sporstikning med fuld radiusbund.

Egenskaber og fordele

- Længere værktøjslevetid og bedre spånkontrol
- Kan bruges med Y-akse-afstikningsblad
- Stabilt skærleje
- Indvendig over- og underkøling





Applikation

- Udvendig profildrejning
- Til langt udhæng i smalle spor
- Udsparinger og frigang

Anbefalinger:

- GC1125 til sletdrejning af alle materialer og skrubdrejning af ISO N og S
- GC1135 til skrubdrejning af ISO M og S
- GC4335 til skrubdrejning af ISO P og K



ISO-anvendelsesområder

Kundecase

Komponent: MX-skaft

Materiale: 42CrMo4+QT

Opgave: sporstikning

Maskine: Niles Simmons N30



	Konkurrerende mærke	Sandvik Coromant
Værktøj		CoroCut QD
Skær		QD-NK-0600-RM 4335
n, o/min. (omdr./min.)	290	290
v _c , m/min. (ft/min.)	160-180 (525-591)	160-180 (525-591)
f _r , mm/o. (tommer/o.)	0,3 (0,012)	0,3 (0,012)
a _p , mm (tommer)	2,7 (0,106)	2,7 (0,106)
Værktøjslevetid:	1 komponent	2 komponenter

Resultat: Sporstikning med CoroCut® QD gav længere værktøjslevetid og bedre spånkontrol.

Kontakt din lokale Sandvik Coromant-forhandler, eller gå ind på www.sandvik.coromant.com

Hovedkontor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sverige
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:262 da-DK © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant